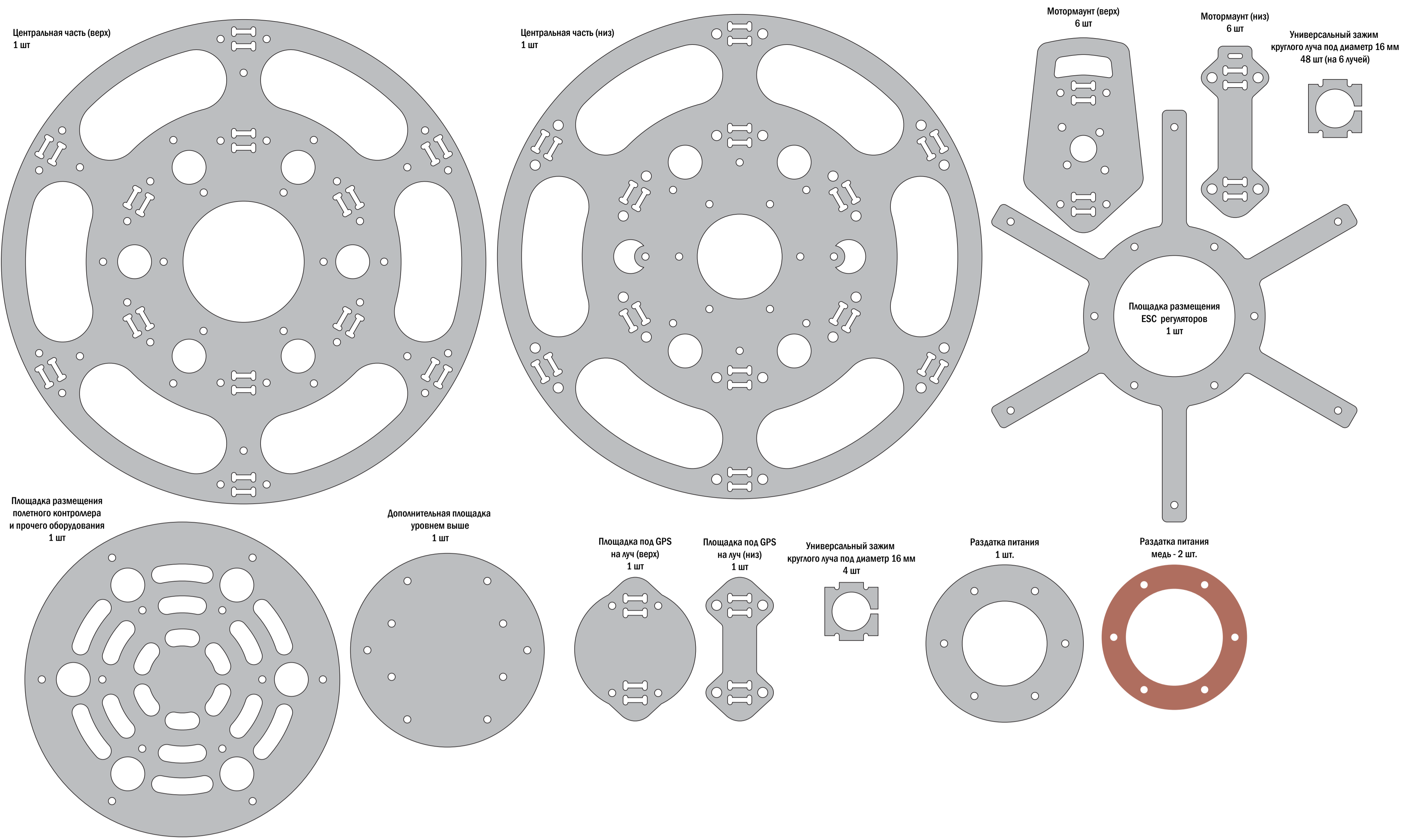
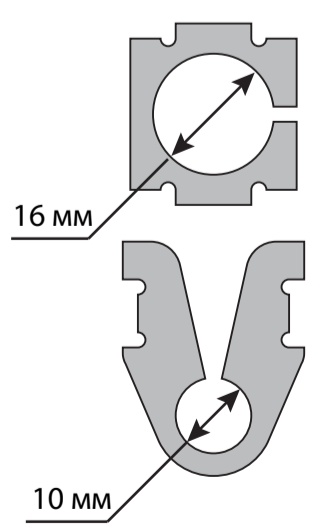
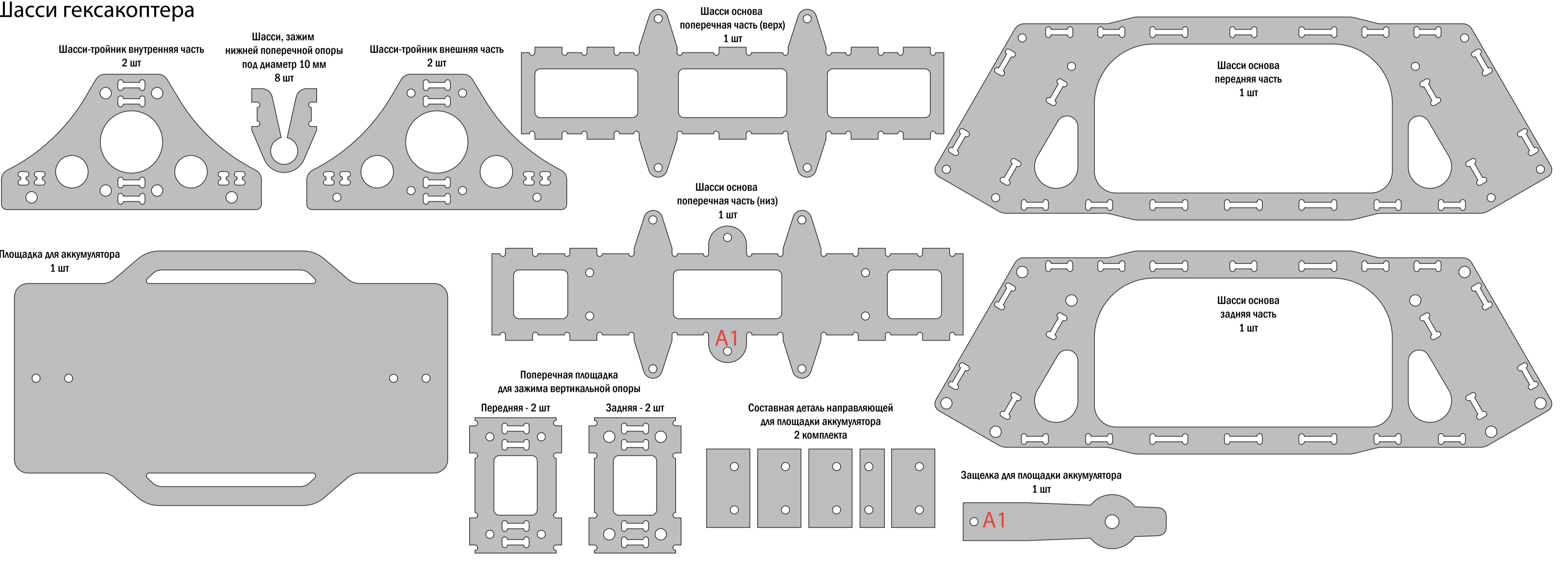


# Рама гексакоптера



# Шасси гексакоптера



**Внимание!** перед распилом необходимо точно измерить диаметр луча и скорректировать внутренний диаметр зажима. (к примеру если диаметр трубы 15,6 мм, то и внутренний диаметр зажима надо делать 15,6)

Зажимы лучше пилить с запасом, несколько штук.


Чертеж рассчитан под материал толщиной 2 мм, соответственно все пропилы, куда детали вставляются одна в другую, не должны быть больше или меньше 2 мм.

В чертеже есть передняя и задняя части, различия в диаметре отверстий. В передней они 3 мм, а в задней 4,2 мм под прессовочную гайку. Если гайки будут обычные, то отверстия надо уменьшить до 3 мм.

Надеюсь в сборке, какие детали с чем собираются трудностей не возникнет.

Я использовал стеклотекстолит 2 мм, не фольгированный.

Для лучей и шасс алюминиевые трубки диаметром 16 мм толщиной стенки 1 мм. и диаметром 10 мм x 1мм

Составная деталь собирается в такую  и служит полозьями, куда вставляется площадка для аккумулятора. Сделана она для удобства монтажа/демонтажа аккумулятора. Сперва аккумулятор липучкой крепится к площадке, затем площадка вставляется в пазы и защелкивается внутри. Полагаю догадаться будет не трудно.